

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa szynowo - drogowych pojazdów manewrowych

I. Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje: **Dostawę 2/1/2/1¹ sztuk szynowo - drogowych pojazdów manewrowych z opcją platformy dla operatora do obsługi (przetaczania) lokomotyw oraz wagonów pasażerskich z możliwością podłączenia pojazdów przy pomocy sprzęgu śrubowego (PN/K88160) oraz haka ciągowego (PN/K88161). Dotyczy w szczególności następujących pojazdów:**

- 1) Lokomotywy elektryczne serii EU07/EP07/EP08 (wyposażone w haki typu 303A i 4E),
- 2) Lokomotywa elektryczna serii EP09 (wyposażona w haki wg PN89/K88161),
- 3) Lokomotywa elektryczna serii EU44 (wyposażona w haki wg PN89/K88161),
- 4) Lokomotywy spalinowe SU42 i SM42 po modernizacji przez NEWAG S.A. (wyposażone w haki wg PN89/K88161),
- 5) Lokomotywa spalinowa SM42 (przed modernizacją) (wyposażona w haki wg PN89/K88161),
- 6) Wagony pasażerskie (wyposażone w haki wagonowe wg PN89/K88161).

II. Parametry techniczne

Przedmiot zamówienia winien spełniać niżej wymienione parametry techniczne:

- 1) Pojazd musi być przystosowany do jazdy po szynach dla toru 1435 mm.
- 2) Maksymalna siła na haku: 15 kN.
- 3) Wydajność: 300 t (maksymalna masa do przetaczania bez nachyleń).
- 4) Napęd dla trybu szynowego: jeden główny silnik elektryczny o mocy: $\geq 7,5$ kW lub 4 sztuki niezależnych silników elektrycznych: o mocy do 5 kW każdy.
- 5) Napęd dla trybu drogowego: jeden główny silnik elektryczny o mocy: do 7,5 kW lub 4 sztuki niezależnych silników elektrycznych: o mocy do 5 kW każdy.
- 6) Prędkość maksymalna V_{max} po szynach bez obciążenia: ≥ 5 km/h.
- 7) Prędkość maksymalna V_{max} po szynach z maksymalnym obciążeniem: > 2 km/h.
- 8) Waga: max 7000 kg.
- 9) Orientacyjne wymiary maksymalne bez sprzęgu: szerokość 2380 mm x długość 3000 mm.
- 10) Pojazdy manewrowe muszą być wyposażone w zderzaki gumowe w celu zapewnienia możliwości przetaczania lokomotyw i wagonów również za pośrednictwem zderzaków.
- 11) Koła szynowe: 160 ÷ 520 mm średnicy tocznej, ze stalowym kołnierzem i wymienialną opaską toczną.
- 12) Masa maszyny równomiernie rozłożona na 4 koła kolejowe.
- 13) Opcja trybu drogowego: Przejście do trybu drogowego w jednej z możliwych konfiguracji:
 - a) poprzez opuszczenie za pomocą systemu hydraulicznego drogowego układu jezdnego,

¹ Odpowiednio dla części przedmiotu zamówienia, której umowa będzie dotyczyć

- b) poprzez uniesienie za pomocą systemu hydraulicznego szynowego układu jezdni.
- 14) Koła w trybie drogowym muszą umożliwiać pojazdowi sprawny i szybki wjazd oraz zjazd z toru, a podczas jazdy po gruncie poza torami promień skrętu może wynosić max 1,5 metra i/lub wszystkie koła muszą posiadać możliwość skrętu w zakresie od 0° do co najmniej 90°.
 - 15) Wskazane, aby wszystkie koła do jazdy w trybie drogowym były kołami napędowymi.
 - 16) Bateria: 80 V, 350 Ah lub zestaw akumulatorów 40 V, 625 Ah (wskazane żelowe lub ewentualnie zwykłe z możliwością uzupełniania elektrolitu) lub o zbliżonych parametrach.
 - 17) Hamulec roboczy: elektryczny.
 - 18) Hamulec postojowy / awaryjny: elektromagnetyczny.
 - 19) System kontroli trakcji (kontrola prędkości, licznik czasu pracy, hamowanie z odzyskiem energii).
 - 20) Wyświetlacz z możliwością odczytu poziomu naładowania baterii, godzin pracy i przeprowadzenia diagnostyki obrazowej.
 - 21) Obudowa wykonana ze stali wysokiej jakości wg normy EN 10025.
 - 22) W pełni zautomatyzowany sprzęg do automatycznego łączenia z hakami ciągowymi zgodnymi z normą PN89/K88161, stosowanymi w lokomotywach i wagonach pasażerskich.
 - 23) Zdalne sterowanie – radiowe z funkcjami: hamowania, kierunku jazdy, sygnału dźwiękowego, przyspieszenia, przycisku awaryjnego zatrzymania urządzenia, regulacji wysokości sprzęgu, zamykania/otwierania sprzęgu, systemu czuwania, wskaźnika poziomu naładowania baterii.
 - 24) Wyposażony w platformę dla operatora.
 - 25) Wyposażony w syrenę ostrzegawczą (światło pomarańczowe) sygnalizujący ruch maszyny. Sygnalizacja świetlna w trybie kolejowym w postaci czerwonego i białego światła ostrzegawczego sygnalizującego kierunek jazdy.
 - 26) Przyciski bezpieczeństwa ponownego uruchomienia maszyny.
 - 27) Ładowarka przystosowana do zamontowanych baterii/akumulatorów o wysokiej wydajności o całkowitym czasie ładowania do 8 godzin, zintegrowana z ramą pojazdu – zgodne ze standardem 89/336/CEE.

III. Wymagania dodatkowe, dokumentacja

1. Do przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumentację techniczną (wraz z instrukcją obsługi w języku polskim, wykaz punktów serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego) kartę gwarancyjną w języku polskim w 2 egzemplarzach.
2. Do przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć:
 - a) dokumentację techniczno-ruchową (DTR) w języku polskim ,
 - b) Dokumentacja Systemu Utrzymania (DSU)
3. Wraz z pojazdem Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wystawiony dla urządzeń certyfikat znaku bezpieczeństwa, deklarację zgodności i/lub certyfikat zgodności z Polskimi Normami (zgodnie z postanowieniami Dyrektywy: „Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa – Dz.U. Nr 199, poz. 1228)).
4. Wraz z urządzeniem Wykonawca zobowiązany jest przekazać dostęp do urządzenia, kartę gwarancyjną oraz protokół zdawczo – odbiorczy.
5. Wszelkie dokumenty, wymienione powyżej w ust. 1-4, powinny być przekazane w oryginale i sporządzone w języku polskim.



Fundusze Europejskie
Infrastruktura i Środowisko



Unia Europejska
Fundusz Spójności



6. Po dostarczeniu urządzenia Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia instruktażu lub przeszkolenia pracowników „PKP Intercity” S.A. w Zakładzie Północnym/Zakładzie Południowym² z prawidłowego uruchamiania i użytkowania pojazdu.
7. Zamawiający wymaga aby Wykonawca wyszkolił dodatkowo 2 pracowników, z każdego z Zakładów „PKP Intercity” S.A., o których mowa ust. 7 poniżej, którzy będą posiadali odpowiednie uprawnienia do szkolenia innych pracowników Spółki z obsługi i użytkowania pojazdów.
8. Pojazdy manewrowe wraz z osprzętem powinny zostać dostarczone do następujących lokalizacji:
 - 1) W zakresie części nr 1 przedmiotu zamówienia - *dwie sztuki pojazdów do:*
„PKP Intercity” S.A. Zakład Północny
Sekcja Napraw Taboru w Gdyni
ul. Osada Kolejowa 12
81 – 220 Gdynia Grabówek
 - 2) W zakresie części nr 2 przedmiotu zamówienia - *jedna sztuka pojazdu do:*
„PKP Intercity” S.A. Zakład Północny
Sekcji Utrzymania i Napraw Wagonów w Gdyni
ul. Krzywoustego 7
81 – 035 Gdynia Leszczynki
 - 3) W zakresie części nr 3 przedmiotu zamówienia - *dwie sztuki pojazdów do:*
„PKP Intercity” S.A. Zakład Południowy
Sekcja Napraw Taboru w Krakowie
ul. Półtanki 1
30-858 Kraków
 - 4) W zakresie części nr 4 przedmiotu zamówienia - *jedna sztuka pojazdu do:*
„PKP Intercity” S.A. Zakład Południowy
Sekcja Realizacji Przewozów i Napraw w Przemyślu
ul. Nestora 11
37-700 Przemyśl
9. Maksymalny termin dostawy w/w pojazdów manewrowych wynosi 7 miesięcy od dnia podpisania Umowy.

IV. Okres gwarancji

Okres pisemnej gwarancji pojazdu manewrowego do obsługi (przetaczania) pojazdów szynowych powinien być nie krótszy niż **24 miesiące** liczony od daty przekazania protokołu zdawczo – odbiorczego i uruchomienia pojazdu we wskazanych lokalizacjach.

² Odpowiednio dla części przedmiotu zamówienia, której umowa będzie dotyczyć

